

TSA 160 NT
DE Austauscheinheit
EN Replacement unit

DE Beiblatt
EN Supplementary sheet

194935-00

GEZE

Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com
GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com
GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte. Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapi ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29 Tel.: 0049 7152 203 0
71229 Leonberg Fax: 0049 7152 203 310
Germany www.geze.com



Werkzeuge

- Inbus 3 mm (Erdung, Ventile)
- Inbus 4 mm (Mikroschalter, Lagerstellen)
- Seitenschneider (Kabelbinder Kondensator)
- Gabelschlüssel 9 mm (Federkraft)

Demontage

- ▶ Antrieb demontieren und auf ebener Arbeitsfläche abstellen.

Kabel am Antrieb entfernen

- ▶ Erdung (7) abschrauben, Stecker Magnetventil (2) und Motorstecker (3) abziehen.
- ▶ Kabelbinder vorsichtig durchknipsen und Kondensator (6) zur Seite legen.
- ▶ Mikroschaltereinheit (1) und F-Platine (falls vorhanden) abschrauben und zur Seite legen.

Lagerstellen demontieren

- ▶ Schrauben der 4 Lagerstellen (4) herausdrehen und Hydraulikeinheit (5) von der Grundplatte herunterheben.
- ▶ Altes Lagermaterial entfernen und nicht wiederverwenden.

Tools

- Hexagon socket 3 mm (earthing, valves)
- Hexagon socket 4 mm (micro-switches, bearing points)
- Side cutters (cable ties capacitor)
- Open-ended spanner 9 mm (spring force)

Disassembly

- ▶ Disassemble the drive and place it on a level working area.

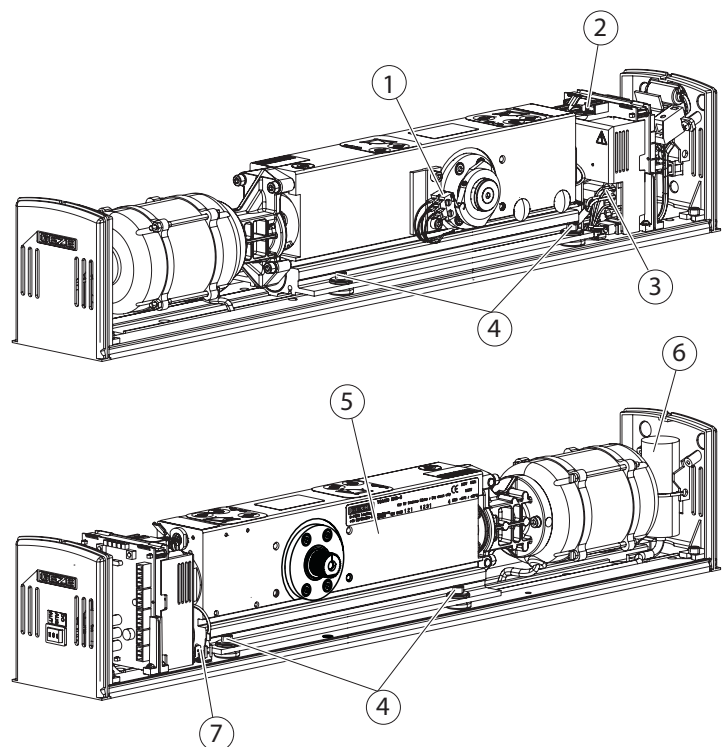
Remove the cable from the drive

- ▶ Screw the earthing (7) off, pull the connectors for solenoid (2) and motor gear unit (3) off.

- ▶ Cut carefully through the cable tie and set the capacitor (6) to one side.
- ▶ Screw the micro-switch unit (1) and F-board (if available) off and set to one side.

Disassemble the bearing points

- ▶ Screw the 4 bearing screws (4) out and lift the hydraulic unit (5) off the base plate.
- ▶ Remove old bearing material and do not use it again.



Montage

- ▶ Austausch-Einheit neben Grundplatte positionieren.
- ▶ Erdungskabel mit je einem Zackenring (1) unter und über der Ringöse (2) mit 4 Nm festschrauben.
- ▶ Kondensator (5) mit Kabelbinder fixieren.
- ▶ Kondensatorkabel (3) und Motorkabel (4) in den Kabelkanälen mit Klebestreifen fixieren.

- ! ▶ Motorkabel (4) ganz nach vorne Richtung Steuerung schieben.

Installation

- ▶ Position the replacement unit next to the base plate.
- ▶ Screw the earthing cable with one notched ring (1) each below and above the ring eyelet (2) tight to 4 Nm.
- ▶ Fix the capacitor (5) using the cable tie.
- ▶ Fix the capacitor cable (3) and motor cable (4) in the cable channels using adhesive tape.

- ! ▶ Slide the motor cable (4) right to the front towards the control unit.

- ▶ Austausch-Einheit auf Grundplatte setzen
- ▶ Zubehörbeutel öffnen.

- ! ▶ Neues Zubehör (Beutelinhalt Id. 128702) an allen 4 Lagerstellen (6) montieren.

- ▶ Zunächst nur auf einer Seite neue Dämpfungstüllen (10) einschieben und ausrichten.
- ▶ Hülsen (11) einstecken, Dämpfungsscheiben (9) und Schrauben (7) mit Unterlegscheiben (8) aufsetzen.
- ▶ Alle Teile sorgfältig ausrichten und Schrauben leicht einschrauben.
- ▶ Auf der anderen Seite die Lagerstellen in der gleichen Weise montieren.
- ▶ Alle 4 Schrauben (7) mit 5 Nm anziehen.

- ▶ Set the replacement unit on the base plate.
- ▶ Open the accessories bag.

- ! ▶ Install new accessories (bag contents ID 128702) at all 4 bearing points (6).

- ▶ Slide new damping supports (10) in and align on one side first.
- ▶ Insert the sleeves (11), set the damping washers (9) and screws (7) with washers (8) in place.
- ▶ Align all parts carefully and screw the screws in slightly.
- ▶ Install the bearing points in the same way on the other side.
- ▶ Tighten all 4 screws (7) to 5 Nm.

- ▶ Mikroschaltereinheit (15) und F-Platine (falls vorhanden) festschrauben.
- ▶ Motorstecker (14) und Stecker Magnetventil (13) einstecken.
- ▶ Auf sichere Führung aller Kabel achten, um Quetschungen zu vermeiden.
- ▶ Antrieb wieder montieren.

- ! ▶ Federkraft (16) und Ventile (12) zur Anwendung passend einstellen.

Umweltbewusstes Arbeiten

Bei der Entsorgung der alten Hydraulikeinheit die gesetzlichen Bestimmungen einhalten.

- ▶ Screw the micro-switch unit (15) and F-board (if available) tight.
- ▶ Insert motor connector (14) and connector for solenoid (13).
- ▶ Ensure all cables are routed safely to avoid crushing.
- ▶ Mount the drive again.

- ! ▶ Adjust spring force (16) and valves (12) so that they match the application.

Environmentally conscious working

Legal regulations must be observed during the disposal of the old hydraulic unit.

